



Drehen · Fräsen · Bohren · Sägen · Schneiden · Blechbearbeitung · Schleifen · Messen

Werkzeugmaschinen Katalog

NEUHEITEN IM PROGRAMM

DREHEN & FRÄSEN



IBARMIA.
your machine-tool part

SÄGEN



KASTO®

MESSEN



SCHNEIDER
Wälzlager
MESSTECHNIK

DREHEN & FRÄSEN



WEILER



KUNZMANN®
FRÄSMASCHINEN

SÄGEN



BS
BERG & SCHMID
SÄGETECHNIK

SCHLEIFEN & BIEGEN



**SCHRÖDER
GROUP**



G+H

BOHREN



ALZMETALLO
we drive productivity



DONAU
FLEXIBEL BOHREN



Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Eric von Wihl

Geschäftsführender
Gesellschafter

Werkzeugmaschinen- Katalog 2017/2018

In unserem Werkzeugmaschinen-Katalog finden Sie eine Übersicht über unser Lieferprogramm an Werkzeugmaschinen von namenhaften deutschen und internationalen Herstellern.

Unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Werkzeugmaschinen sehen wir als Basis für eine fachgerechte und individuelle Beratung bei Ihnen vor Ort, bei uns im Vorführzentrum auf über 400 m² oder per Telefon.

Gerne steht einer unserer Fachberater oder unserer Außendienstmitarbeiter für einen persönlichen Beratungstermin zur Verfügung.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen.

Herzlichst,
Ihre Inhabersfamilie Neu / von Wihl

GESCHÄFTSFÜHRUNG



Geschäftsführende Gesellschafter

Edmund W. Neu

Elfriede von Wihl, geb. Neu · Dipl.-Betriebswirtin (FH)

Eric von Wihl · Dipl.-Wirtsch.-Ing.

ZENTRALE WORMS



Cornelius-Heyl-Straße 58
67547 Worms
Tel. +49 (0) 6241-9102-0
Fax +49 (0) 6241-9102-99
info@werkzeug-neu.de

Öffnungszeiten
Montag – Freitag
7:30 – 17:15 Uhr
Samstag
8:00 – 12:00 Uhr

NIEDERLASSUNG SPEYER



Tullastraße 47
67346 Speyer
Tel. +49 (0) 6232-6423-0
Fax +49 (0) 6232-6423-24
speyer@werkzeug-neu.de

Öffnungszeiten
Montag – Freitag
7:30 – 17:15 Uhr
Samstag
8:00 – 12:00 Uhr

WERKZEUGMASCHINEN-SHOWROOM



E.W. NEU Zentrale Worms mit Showroom für Werkzeugmaschinen in separater Werkzeugmaschinenhalle.

<p>Fräsmaschinen</p> <p>3- & 5-Achs-Bearbeitungszentren Fahrständerfräsmaschinen Bettfräsmaschinen Portalfräsmaschinen HSC-Fräsmaschinen Zyklen-Fräsmaschinen Konventionelle Fräsmaschinen Be- und Entladesysteme</p>	    	<p>Seite 6-10, 18-19</p>
<p>Drehmaschinen</p> <p>CNC-Drehmaschinen Zyklengesteuerte Drehmaschinen Konventionelle Drehsachsen Fräs-Drehzentren</p>	  	<p>Seite 4-5, 8-10, 14-15</p>
<p>Bohrmaschinen</p> <p>Tischbohrmaschinen Säulenbohrmaschinen Halb- und Ständerbohrmaschinen Schnellradialbohrmaschinen Radialbohrmaschinen Reihenbohrmaschinen Gewindeschneidemaschine</p>	    	<p>Seite 16-19</p>
<p>Sägen</p> <p>Tragbare Bandsägemaschinen Bandsägemaschinen Bandsägeautomaten Vertikale Bandsägemaschinen Kappsägen Kreisägemaschinen Kreissägeautomaten</p>	   	<p>Seite 20-21</p>
<p>Blechbearbeitung</p> <p>Tafelscheren Abkantpressen Rundbiegemaschinen Schwenkbiegemaschinen Profilstahlscheren Ringbiegemaschinen</p>	       	<p>Seite 23, 25-27</p>
<p>Schleifmaschinen</p> <p>Flach- und Profilschleifmaschinen Rundscheifmaschinen Rundtischschleifmaschinen Schleif- und Entgratmaschinen Bandschleifmaschinen</p>	     	<p>Seite 30-31</p>
<p>Messtechnik</p> <p>Zerspanung Werkstückvermessung Werkzeugvermessung Spanntechnik</p>		<p>Seite 24</p>



Konventionelle Präzisions-Getriebe-Drehmaschinen

	Praktikant GSD	DA210	DA260	Commodor GSD	Commodor 230
Spitzenweite	650 mm	1.000/1.500 mm	1.000/1.500/2.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	160 mm	210 mm	260 mm	180 mm	230 mm
Spindelbohrung	43 mm	52 mm	71 mm	56 mm	56 mm
Antriebsleistung	2,9/3,9 kW	5,5 kW	7,5 kW	4 kW	7 kW
Drehzahlbereich	48 - 2.500 U/min	44 - 2.000 U/min	33 - 1.500 U/min [44 - 2.000]	25 - 2.000 U/min	13 - 2.000 U/min
Optionen	Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Vorderendschnellspannfutter • Hebelschnellspanneinrichtung	Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken • Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhäube • Kühlmittelleinrichtung (bei DA und Commodor inkl.)		Numerische Positionsanzeige • Vorderendschnellspannfutter für Druckspannzangen	



Abbildung: Praktikant GSD mit Optionen

Stufenlose konventionelle Präzisions-Drehmaschinen

	Primus VCD	Praktikant VCD	Commodor 180 VCD	Commodor 230 VCD	DA210AC	DA260AC
Spitzenweite	500 mm	650 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000/1.500 mm	1.000/1.500/ 2.000 mm
Spitzenhöhe	140 mm	160 mm	180 mm	230 mm	210 mm	260 mm
Spindelbohrung	43 mm	43 mm	56 mm	56 mm	52 mm	71 mm
Antriebsleistung	5 kW	7,5 kW	5,5 kW	12,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Drehzahlbereich	30 - 4.000 U/min [5.000]	30 - 4.000 U/min [5.000]	25 - 2.000 U/min	25 - 2.000 U/min	25 - 2.000 U/min	20 - 2.000 U/min
Optionen	Weiler VC-Zähler • Numerische Positionsanzeige • v-konstant • Vorderendschnellspannfutter für Druckspannzangen	Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Vorderendschnellspannfutter • Hebelschnellspanneinrichtung • Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette				



Abbildung: DA 260 ACx2.000



Abbildung: Primus VCD mit Optionen

VC Plus Technik: Konventionelle Präzisions-Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahl und Vorschub

	Praktikant VCPlus	Condor VCPlus
Spitzenweite	650 mm	800 mm
Spitzenhöhe	160 mm	180 mm
Spindelbohrung	43 mm	56 mm
Antriebsleistung	8 kW	10,5 kW
Drehzahlbereich	25 - 5.000 U/min	30 - 4.000 U/min
Inklusive	Digitalanzeige • Röhrenleuchte • Spritzschuttscheibe (verfahrbar)	
Optional	Kühlmittelleinrichtung • Lünette (fest und rollend) • Vorderendspannfutter • Handspanneinrichtung	



Abbildung: Praktikant VCPlus mit Optionen



C30 / C50 Servokonventionelle Präzisions-Drehmaschinen

	C30	C50
Drehlänge/Spitzenweite	750 mm	1.000 / 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	570 mm
Spindelbohrung	40,5 mm	83 mm
Spindelkopf DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	5	8
Antriebsleistung 60% / 100% ED	9 / 7 kW	15 / 12 kW
Drehzahlbereich	1 - 4.500 U/min	1 - 2.500 U/min
Abmessungen (L × B × H)	1.750 × 1.350 × 1.650 mm	2.850/3.850/2.000/1.800 mm



Abbildung: C30 mit Optionen.

E30 / E40 / E50 Zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen

	E30	E40	E50	E60	E70	E80	E90
Spitzenweite	750 mm	1.000 mm	1.000 - 2.000 mm	1.000 - 2.000 mm	1.000 - 4.500 mm	1.000 - 4.500 mm	4.500 - 15.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	570 mm	570 mm	650 mm	720 mm	800 mm	900 mm
Spindelbohrung	40,5 mm	66 mm	83 - 165 mm	83 mm	106-216 mm	106-216 mm	128-362 mm
Antriebsleistung 60% / 100% ED	11 / 9 kW	20 / 17 kW	20 / 17 kW	25 / 20 kW	37 / 30 kW	37 / 30 kW	45 / 37 kW
Drehzahlbereich	1 - 4.500 U/min	1 - 3.500 U/min	1 - 2.500 U/min	1 - 2.500 U/min	1 - 1.800 U/min	1 - 1.800 U/min	1 - 1.120 U/min

Größere Drehdurchmesser und Spitzenweiten auf Anfrage.



Abbildung: E50 mit Optionen



Abbildung: E70 × 3000

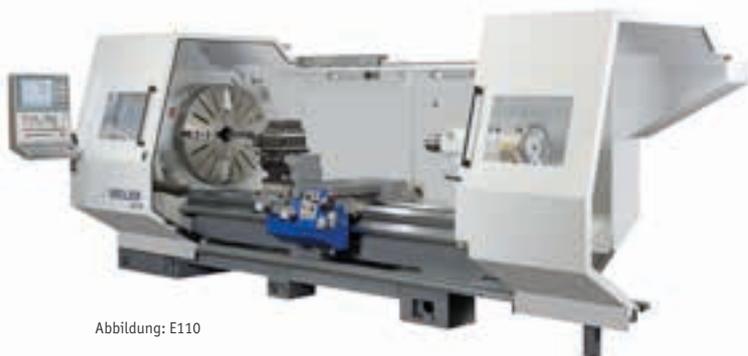


Abbildung: E110



Abbildung: DZ45 mit Optionen

DZ40 / DZ45 / DZ65 CNC-Präzisions-Drehmaschinen

	DZ40	DZ45	DZ65
Drehdurchmesser max.	180 mm	240 mm	240 mm
Verfahrweg Z	350 mm	530 mm	530 mm
Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	42 mm	42 mm	66 mm
Drehzahlbereich	1 - 6.300 U/min	1 - 6.000 U/min	1 - 5.000 U/min
Antriebsleistung	11,6 kW	21,5 kW	27 kW


WF 410 MA / WF 410 M

Universal-Fräs- und Bohrmaschine



Manuell/Streckensteuerung	
Antriebsleistung	14,0 kW
Drehzahlregelung	1–4.500 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	410 / 350 / 450 mm
Optional	Digitalanzeige / Heidenhain TNC128

WF 610 MA / 610 M

Universal-Fräs- und Bohrmaschine



Manuell/Streckensteuerung	
Antriebsleistung	14,0 kW
Drehzahlregelung	1–4.500 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	610 / 400 / 450 mm
Optional	Digitalanzeige / Heidenhain TNC128

WF 410 MC

Universal-Fräs- und Bohrmaschine



Manuell und CNC bedienbar	
Antriebsleistung	11,0 kW
Drehzahlregelung	1–5.000 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	410 / 350 / 450 mm
Steuerung	Heidenhain TNC 620
Besonderheiten	Touchscreen

WF 610 MC

Universal-Fräs- und Bohrmaschine



Manuell und CNC bedienbar	
Antriebsleistung	11,0 kW
Drehzahlregelung	1–5.000 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	610 / 400 / 450 mm
Steuerung	Heidenhain TNC 620
Besonderheiten	Touchscreen

WF 400 CNC / WF 600 CNC

Universal-Fräs- und Bohrmaschine (CNC)



Antriebsleistung	7,0 kW
Drehzahlregelung	1–5.000 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	400 [600] / 350 [400] / 400 mm
Steuerung	Heidenhain TNC-640 / Siemens 840D

WF 650 [3-Achs/5-Achs]

Universal-Fräs- und Bohrmaschine (CNC)



Antriebsleistung	13,0 kW
Drehzahlregelung	1–12.000 U/min
Verfahrweg (X/Y/Z)	650 / 500 / 450 mm
Steuerung	Heidenhain TNC-640 / Siemens 840D
Werkzeugplätze	20 / 40 / 60

BA 800
Vertikal-Bearbeitungszentrum



Verfahrweg (X/Y/Z)	820 × 620 × 610 mm
Tischabmessung	1050 × 610 mm
Antriebsleistung	14,0 kW
Werkzeugaufnahme	ISO40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	32
Steuerung	Siemens, Heidenhain
Drehzahlbereich	0–8.000 U/min [12.000, 16.000]

BA 1000
Vertikal-Bearbeitungszentrum



Verfahrweg (X/Y/Z)	1.020 × 620 × 610 mm
Tischabmessung	1.200 × 610 mm
Antriebsleistung	14,0 kW
Werkzeugaufnahme	ISO40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	32
Steuerung	Siemens, Heidenhain
Drehzahlbereich	0–8.000 U/min [12.000, 16.000]

BA 1350
Vertikal-Bearbeitungszentrum



Verfahrweg (X/Y/Z)	1.350 × 620 × 810 mm
Tischabmessung	1.500 × 610 mm
Antriebsleistung	17,5 kW
Werkzeugaufnahme	ISO40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	40 / 60
Steuerung	Siemens, Heidenhain
Drehzahlbereich	0–12.000 U/min [16.000]

BA 1500
Vertikal-Bearbeitungszentrum



Verfahrweg (X/Y/Z)	1.500 × 750 × 900 mm
Tischabmessung	1.750 × 700 mm
Antriebsleistung	14,0 kW
Werkzeugaufnahme	ISO40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	40 / 60
Steuerung	Siemens, Heidenhain
Drehzahlbereich	0–8.000 U/min [12.000, 16.000]

FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

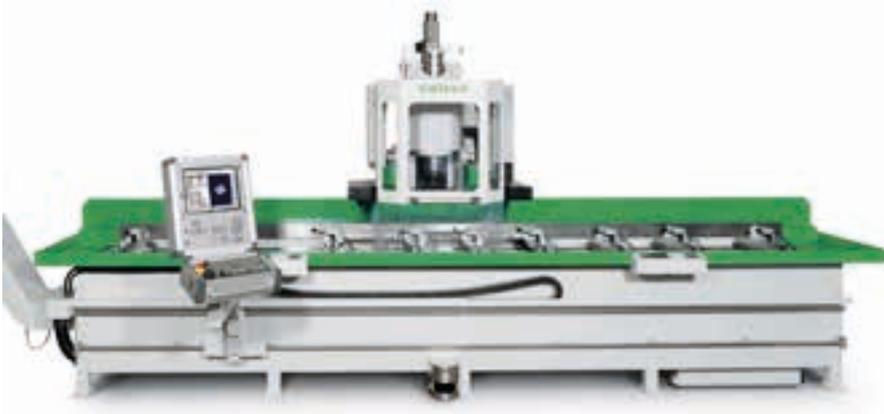
SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

URBAN Bearbeitungszentren für Profil- oder Langteilmbearbeitung



AP3000/ 4000/ 6500-B
Autom. Profilbearbeitungszentrum für
Stahl, Edelstahl und Aluminium

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.000, 6.500] / 420 / 320 mm
Spindel	5,5 kw oder 14 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 24 WZP
Bohrleistung in St60	bis 25 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620/640



PF6500 Portalfräsmaschine

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.000, 6.500] / 625 / 350 mm
Spindelleistung	10 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 24 WZP
Bohrleistung in ST60	bis 26 mm
Steuerung	Heidenhain TNC620 / 530



UF3000 Fräszentrum

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.500, 6.000] / 700 / 500 mm
Spindel	25 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 40 WZP
Bohrleistung in ST60	bis 35 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620/640



UP6000 Portalfräszentrum
in 3-, 4- oder 5-Achstechnologie

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.500, 6.000] 1.200 / 650 mm
Spindel	25 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 40 WZP
Bohrleistung in ST 60	bis 35 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620/640

FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN



FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN



Abbildung mit Option



CS 1200 mit Option



CS 600 3-Achs-Bearbeitungszentrum

93.100 €

Verfahrweg (X/Y/Z)	600 / 400 / 600 [900] mm
Eilganggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 50 m/min [Flachführung]
Werkzeugaufnahme	SK40
Antriebsleistung (25% ED) max.	13 kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	9.000 [15.000] U/min
Magazinplätze	24 [40]
Gewicht	ca. 3.500 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain
Werkzeugwechselzeit	1,9 s



Aufbau CS 1200

CS 1200 Vertikale 3-Achs-Bearbeitungszentren

155.600 €

Verfahrweg (X/Y/Z)	1.200 / 600 / 800 [1.000] mm
Aufspannfläche Tisch (B × T)	1.250 × 630 mm
Eilganggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 50 m/min [Flachführung]
Werkzeugaufnahme	SK40
Antriebsleistung (40% ED) max.	13 kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	9.000 [13.000] U/min
Magazinplätze	24 [40]
Gewicht	ca. 8.000 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain

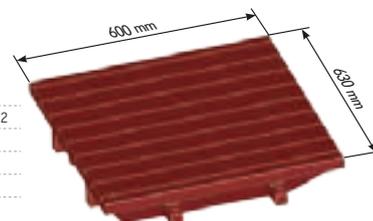
GS 600 E/3 3-Achs-Bearbeitungszentrum

165.100 €

Verfahrweg (X/Y/Z)	460 / 600 / 400 mm
Eilganggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 45 [60] m/min
Antriebsleistung (25% ED)	26 [16] [44] [11] kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	18.000 [10.000] [30.000] [42.000] U/min
Magazinplätze Teller	40 [76]
Gewicht	ca. 13.000 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain

Starttisch

Aufspannfläche	600 × 630 mm
T-Nuten nach DIN	1 × 14 H7 und 8 × 14 H12
Anordnung	parallel in X-Richtung
Abstand der T-Nuten	63 mm
Tischbelastung max.	750 kg



GS 600 E/5 Bearbeitungszentrum

217.400 €

Verfahrweg (X/Y/Z)	460 / 600 / 400 mm
Aufspannfläche Tisch rund	Ø 320 mm
Eilanggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 45 [60] m/min
Antriebsleistung (25% ED)	16 [26] [44] [11] kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	18.000 [10.000] [30.000] [42.000] U/min
Magazinplätze Teller	40 [76]
Gewicht	ca. 6.800 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain

GS 1000/5 + GS 1000/5-T Bearbeitungszentrum

ab 354.800 €

	GS 1000/5	GS 1000/5-T
Verfahrweg (X/Y/Z)	800 / 800 / 600 mm	800 / 800 / 600 mm
Aufspannfläche Tisch rund	Ø 630 mm	Ø 630 mm
Eilanggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 60 [100] m/min	max. 60 [100] m/min
Antriebsleistung (25% ED)	29,4 [40] kW	40 [22] kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	12.000 [18.000] [24.000] U/min	12.000 [18.000] [24.000] U/min
Magazinplätze 1 Kette [2 Ketten]	33 [66] [126] [150]	33 [66] [126] [150]
Gewicht	ca. 15.500 kg	ca. 15.500 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain	[Siemens], Heidenhain
Preis	354.800 €	403.500 € inkl. NC-Torque-Rundtisch



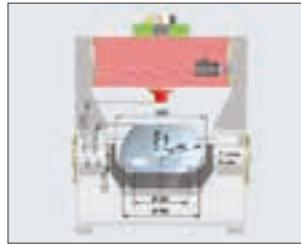
GS 1400/5: Seitenwange



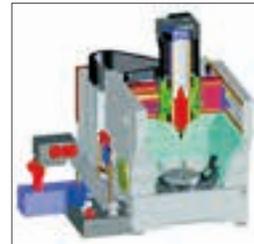
GS 1400 Grundaufbau



Modell GS1000/5-T



GS (Gantry) Baureihe Gesamtschnitt X-Ebene



GS 1400/5-T 5-Achs-Bearbeitungszentrum

708.000 €

Verfahrweg (X/Y/Z)	1.200 / 1.300 / 800 mm
Eilanggeschwindigkeit X-Y- und Z-Achse am TCP	max. 82 m/min
Antriebsleistung (20% ED)	82 [30] kW
Drehzahlbereich stufenlos max.	14.000 [18.000] [24.000] U/min
Magazinplätze 1 Kette [2 Ketten]	33 [64] [120]
Gewicht	ca. 31.300 kg
Steuerung	[Siemens], Heidenhain
Preis inkl. NC-Torque-Rundtisch	

Werkstückgewicht: 3.000 kg Hochdynamisch & thermosymmetrisch

Werkstück-Ø: 1.380 mm, 700 mm Höhe (Kugelsektor)

5-Achs-Bearbeitungszentrum im Alzmetall-spezifischen Gantry-Konzept



SERIE ZV EXTREME 5-Achs-Bearbeitungszentrum in Fahrständerbauweise

ab 294.000 €

X-Achse (längs)	1.600–12.000 mm
Y-Achse (quer)	600–1.100 mm
Z-Achse (vertikal)	800–1.300 mm
Max. Leistung	28–84 kW
Max. Drehmoment	151–700 Nm

Max. Drehzahl	7.000–24.000 min ⁻¹
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	45–45–45 m/min
NC - Schwenkopf	optional
NC - Rundtisch	optional
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc


SERIE ZVH MULTIPROCESS 5-Achs-Fräs-Drehzentrum in Fahrständerbauweise

ab 326.500 €

X-Achse (längs)	1.600–12.000 mm
Y-Achse (quer)	600–1.100 mm
Z-Achse (vertikal)	800–1.300 mm
Max. Leistung	28–84 kW
Max. Drehmoment	151–700 Nm

Max. Drehzahl	7.000–24.000 min ⁻¹
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	45–45–45 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	optional
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc



FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

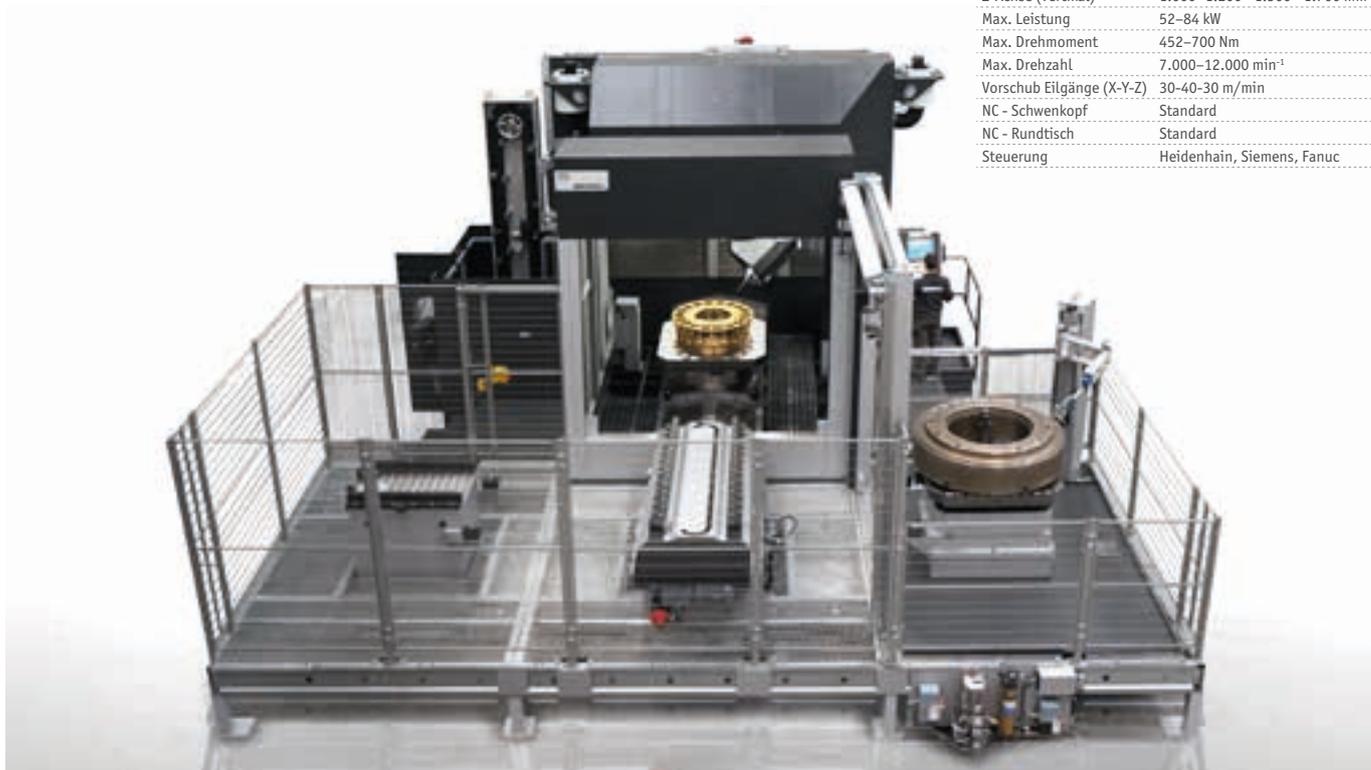
BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

SERIE THC EXTREME 5-Achs-Universal-Fräszentrum optional mit Palettenmanagement

ab 569.500 €



X-Achse (längs)	1.200 - 1.600 - 2.200 - 3.000 mm
Y-Achse (quer)	1.100 - 1.300 - 1.600 - 2.000 mm
Z-Achse (vertikal)	1.000 - 1.200 - 1.500 - 1.700 mm
Max. Leistung	52-84 kW
Max. Drehmoment	452-700 Nm
Max. Drehzahl	7.000-12.000 min ⁻¹
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	30-40-30 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	Standard
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc

FRÄSEN

DREHEN

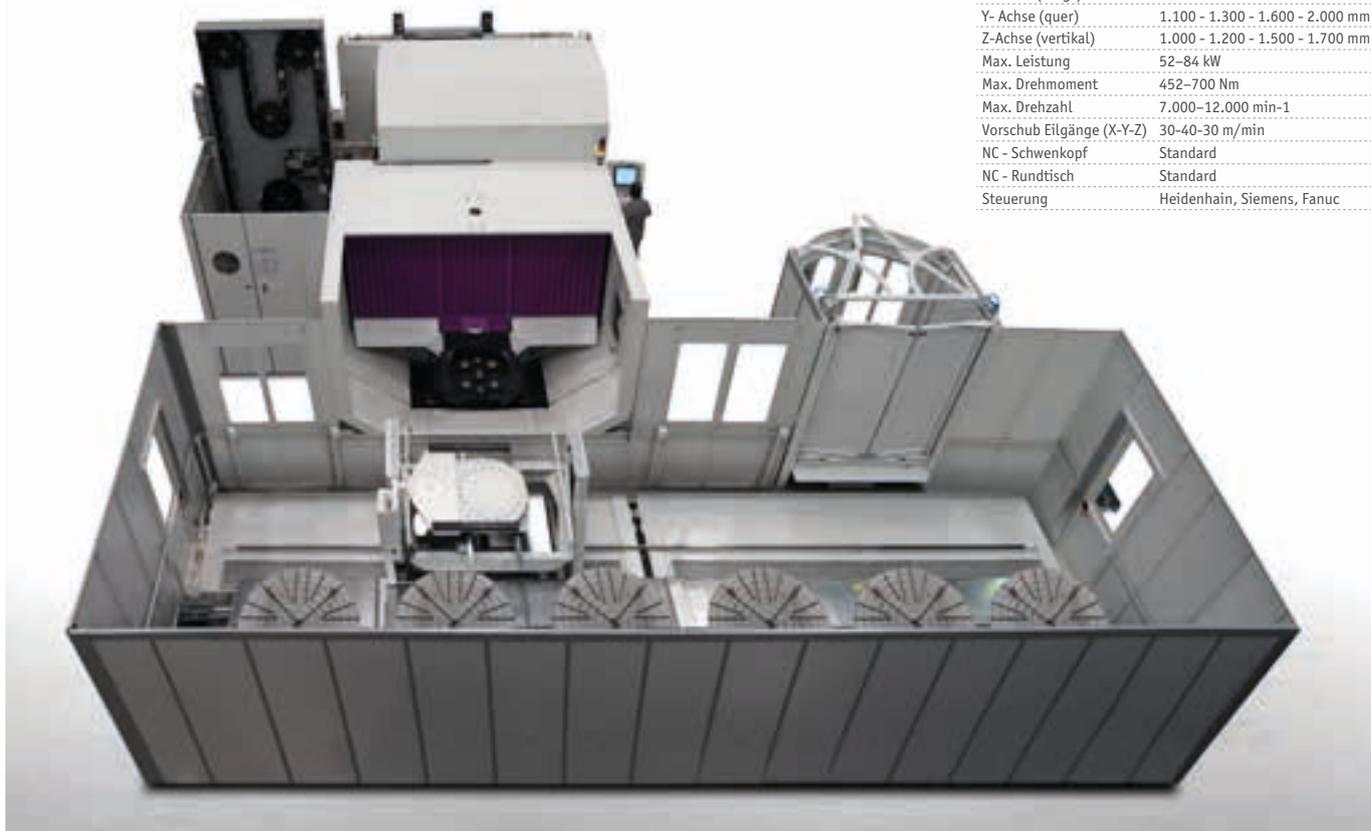
BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SERIE THC MULTIPROCESS 5-Achs-FräS-Drehzentrum in Fahrständerbauweise optional mit Palettenautomation

ab 667.400 €



X-Achse (längs)	1.200 - 1.600 - 2.200 - 3.000 mm
Y-Achse (quer)	1.100 - 1.300 - 1.600 - 2.000 mm
Z-Achse (vertikal)	1.000 - 1.200 - 1.500 - 1.700 mm
Max. Leistung	52-84 kW
Max. Drehmoment	452-700 Nm
Max. Drehzahl	7.000-12.000 min ⁻¹
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	30-40-30 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	Standard
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc

SCHLEIFEN

MESSEN


DONAUALPHA 30 Schnellradialbohrmaschine

ab 33.764 €


Abbildung: DONAU-Alpha inkl. optionaler Positionsassistentz-Funktion zum Lochkreis-Bohren

Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	30 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	32 mm
Auslegerverfahrweg	900 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	400 mm / 140 mm
Aufspannfläche	1.200 × 600 mm
Antriebsleistung	1,1 / 1,6 kW
Drehzahlbereich (18 Stufen)	60 - 3.050 U/min
Gewicht	ca. 2.250 kg
Preis	33.764 € (manuell)
	47.453 € (inkl. optionaler Positionsassistentz-Funktion zum CNC-Lochkreis-Bohren)

DONAU FLEX 135 / 145 Schnellradialbohrmaschine

ab 50.196 €


Abbildung mit Optionen

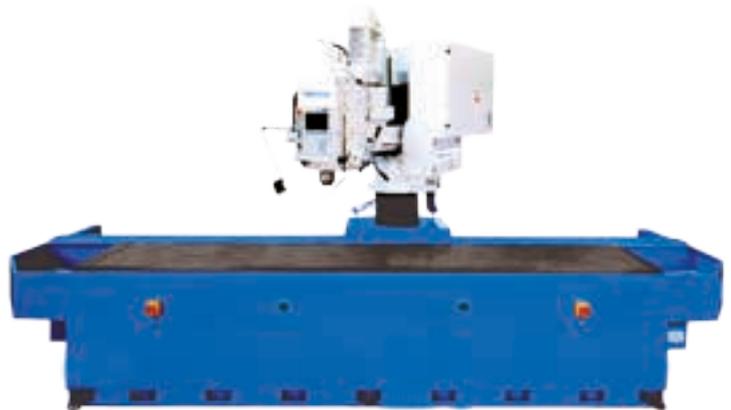
	DONAU FLEX 135	DONAU FLEX 145
Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	35 mm	45 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	42 mm	55 mm
Auslegerverfahrweg	1050 mm	1050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	425 mm / 165 mm	425 mm / 220 mm
Aufspannfläche	1.200 × 750 mm	1.200 × 750 mm
Antriebsleistung	4 kW	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	20 - 3.200 U/min	15 - 2.800 U/min
Gewicht	ca. 2.450 kg	ca. 2.800 kg
Preis	50.196 €	54.828 €

DONAUMERIC 440 CNC-Schnellradialbohrmaschine

109.307 €


Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	50 mm
Auslegerverfahrweg	1050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	410 mm / 200 mm
Aufspannfläche	1.800 × 600 mm
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	15 - 2.800 U/min
Gewicht	ca. 2.900 kg

DONAU PORT 540 CNC-Schnellradialbohrmaschine

198.717 €


Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	50 mm
Auslegerverfahrweg	1.050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	400 mm / 200 mm
Aufspannfläche	4.000 × 800 mm [bis 16.000 mm]
Einheitenverfahrweg (U)	2.600 mm [bis 14600 mm]
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	15 - 2.800 U/min
Gewicht	ca. 6.500 kg

ALZTRONIC 9 / ALZTRONIC 12 Tischbohrmaschine

ab 1.285 €

	ALZTRONIC 9	ALZTRONIC 12
Bohrvermögen	9 mm	12 mm
Stahl E 335 (St 60)		
Gewindeschneiden	M 8	M 10
Stahl E 335 (St 60)		
Bohrfutteraufnahmekegel	B 16	B 16
Spindelhub	40 mm	40 mm
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung	0,54 kW	0,54 kW
Spindeldrehzahl	390 - 6.500 U/min	250 - 5.000 U/min
Preis	1.285 €	1.786 €



ALZTRONIC 14 / ALZTRONIC 16 Tischbohrmaschine

ab 2.254 €

	Alztronic 14	Alztronic 16
Bohrvermögen	14 mm	16 mm
Stahl E 335 (St 60)		
Gewindeschneiden	M 10	M 12
Stahl E 335 (St 60)		
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung	0,54 kW	0,54 kW
Spindeldrehzahl	230 - 4.000 U/min	100 - 2.000 U/min
Preis	1.984 €	2.254 €



**ALZTRONIC 14
AB LAGER!**

ALZSTAR 18-T/S Tischbohrmaschine

2.385 €

**AB
LAGER**



Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	18 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 12
Antrieb	stufenlos
Antriebsleistung	0,37 / 0,55 kW
Spindeldrehzahl	225 - 4.300 U/min

ALZSTAR 30/S Säulenbohrmaschine

5.016 €

**AB
LAGER**



Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm
Bohrvermögen Guss EN-GJL-200	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 20
Kurzspindel	MK 3
Antriebsleistung	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahl	225 - 4.300 U/min

ALZSTAR 40/SV Säulenbohrmaschine

6.204 €

**AB
LAGER**



Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30
Kurzspindel	MK 3
Antriebsleistung	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahl	160 - 2.250 U/min

AX 3/S Säulenbohrmaschine

ab 5.739 €

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24
Antrieb	stufenlos
Motor n=1500 U/min	
Antriebsleistung	1,1 kW
Spindeldrehzahlen	160 - 1.125 U/min
Preis	5.739 €
Motor n=750/1500 U/min	
Antriebsleistung	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	80 - 1.125 U/min
Preis	5.848 €
Motor n=1500/3000 U/min	
Antriebsleistung	1,49 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160 - 2.250 U/min
Preis	5.848 €



AB 40/SV Säulenbohrmaschine

ab 11.923 €

Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200	46 mm
Antrieb	stufenlos
Spindeldrehzahl	100 - 1.600 oder 200 - 3.200 U/min.
Preis	11.923 €
Spindeldrehzahl	70 - 4.000 U/min (mit Getriebe)
Preis	12.770 €
Leistung	1,8 / 2,9 kW



FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

OPTImill BF 46 Vario
 Präzisions-Bohr-Fräsmaschine

4.950 €

Spindelaufnahme	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
Antriebsleistung	2,2 kW - 230 V ~ 50 Hz
Bohrleistung in Stahl max.	Ø 28 mm
Fräsleistung Messerkopf max.	Ø 80 mm
Verfahrweg (X/Y/Z)	500 / 250 / 541 mm
Maße (L × B × H)	1.210 × 950 × 1.520 mm


OPTImill F4
 CNC-Fräsmaschine

24.500 €

Antriebsleistung	2,2 kW
Spindeldrehzahl	50 - 9.000 min ⁻¹
Spindelaufnahme	ISO 30/BT 30
Verfahrweg (X/Y/Z)	310 / 200 / 300 mm
Gewicht	1.800 kg
Steuerung	Siemens 808D base line


OPTIdrill B 40GSM
 Schwere Getriebebohrmaschinen
 mit Gewindeschneideinrichtung

4.290 €

Antriebsleistung	1,5 kW / 400 V
Bohrleistung Stahl S235JR	35 mm
Spindeldrehzahl	50 - 1.450 U/min
Tischmaße	560 × 560 mm
Gewicht	500 kg


OPTI B 28 HV Vario
 Säulenbohrmaschine

2.490 €

Motor	1,5 kW / 230 V ~ 50 Hz
Bohrleistung (Stahl) max.	Ø 28 mm
Ausladung	200 mm
Maße (L × B × H)	698 × 449 × 1.721 mm
Spindeldrehzahl	50 - 6.000 U/min


**AB
LAGER**
OPTI S 275 N / 300 DG
 Metallbandsägen

ab 1.790 €

0°	225	245 × 180
45°	320	160 × 160
60°	100	100 × 100

0°	255	210	310 × 210
45° li.	220	210	220 × 200
45° re.	230	135	135 × 135
60° li.	135	135	135 × 135



	275 N	300 DG
Antriebsleistung	1,1 kW - 400 V	1,5 kW - 400 V
Sägebandgeschwindigkeit	45/90 m/min	35 / 70 m/min
Sägebandabmessung	2.480 × 27 × 0,9 mm	2.750 × 27 × 0,9 mm
Gewicht	185 kg	335 kg
Preis	1.790 €	3.290 €

BMBS 240 × 280 HA-DG(-F)
 Halbautomatische Metallbandsäge

ab 7.190 €

0°	150	270 × 200
45° re.	110	180 × 140
60° re.	80	110 × 140

 F-Version mit Frequenzumrichter: erlaubt die stufenlose
 Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min.

	BMBS 240 × 280 HA-DG	BMBS 240 × 280 HA-DG-F
Motorleistung	1,4 / 2,2 kW	1,4 / 2,2 kW
Sägebandgeschwindigkeit	35/70 m/min.	35 / 70 m/min
Sägebandabmessung	2.480 × 27 × 0,9 mm	2.480 × 27 × 0,9 mm
Gewicht	550 kg	550 kg
Preis	7.190 € + 79 € TVP	7.800 € + 79 € TVP



OPTiturn TH 3610D
Mechanikerdrehmaschine

6.690 €



Motorleistung	1,5 kW
Spitzenhöhe	180 mm
Spitzenweite	980 mm
Umlauf-Ø über Bett	356 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2.500 min ⁻¹
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

OPTiturn TH 4010V
Mechanikerdrehmaschine

13.900 €



Motorleistung	4 kW
Spitzenhöhe	205 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Bett	410 mm
Spindeldrehzahl	30 - 3.000 min ⁻¹
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

OPTiturn TH 4615V Schwere
Leit- und Zugspindeldrehmaschine

21.200 €



Spitzenhöhe	230 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	460 mm
Antriebsmotor Spindel	7,5 kW
Spindeldrehzahl	30 - 2.000 min ⁻¹
Nettogewicht	1.977 kg

OPTiturn TH 5620V Schwere
Leit- und Zugspindeldrehmaschine

26.500 €



Motorleistung	7,5 kW
Spitzenhöhe	280 mm
Spitzenweite	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	560 mm
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min ⁻¹
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelkonus	MK 7
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

OPTiturn TZ 4 Präzisions Leit-
und Zugspindeldrehmaschine

15.900 €



Motorleistung	3 / 4,5 kW
Spitzenhöhe	200 mm
Spitzenweite	800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	400 mm
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min ⁻¹
Spindelaufnahme	Nr. 5 - Form A2
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	DPA, Schnellwechselhalter

OPTimill MT 50
Universalfräsmaschine

8.350 €



Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Antriebsmotor vertikal	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor horizontal	1,5 kW
Tischlänge × Breite	1.000 × 240 mm
Traglast Kreuztisch (max.)	160 kg
T-Nutengröße/Anzahl	14 mm / 4
Verfahrenweg X/Y/Z	580/200/340 mm
Tischvorschub X-Achse (8 Stufen)	24 - 720 mm/min
Abmessungen (L × B × H)	2.270 × 1.500 × 2.100 mm
Gesamtgewicht	900 kg

OPTimill MF 4V
Bohr-Fräsmaschine

16.300 €



Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahlen	9 - 6.750 min ⁻¹
Verfahrenweg X/Y/Z	930/400/406 mm
Länge × Breite × Höhe	1.500 × 1.450 × 2.200 mm
Gesamtgewicht	1.150 kg

OPTimill MZ 2 / MZ 4
Werkzeugfräsmaschinen

ab 29.900 €



	MZ 2	MZ 4
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Antriebsmotor	2,2 kW	3,75 kW
Spindeldrehzahlen	50 - 1.890 min ⁻¹	30 - 2.250 min ⁻¹
Verfahrenweg X/Y/Z max.	400/200/365 mm	600/480/385 mm
Länge × Breite × Höhe	1.239 × 1.168 × 1.900 mm	1.610 × 1.825 × 1.885 mm
Gesamtgewicht	1.180 kg	1.450 kg
Preis	29.900 €	36.990 €

OPTimill MT 8 Multifunktionelle
Bohr-Fräsmaschine

23.900 €



Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Antriebsmotor	5,5 kW
Spindeldrehzahlen	60 - 4.660 min ⁻¹
Verfahrenweg X/Y/Z	980/300/450 mm
Länge × Breite × Höhe	2.220 × 2.060 × 2.550 mm
Gesamtgewicht	2.500 kg

FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

KASTOhbs 1 / KASTOhbs 2 Halbautomatische Bügelsägen

ab 3.400 €

Zwei Schnittgeschwindigkeiten
Sägevorschub stufenlos regulierbar
Pendelspannstock
Kühlmittelanlage
Automatische Endabschaltung

**AB
LAGER**



	KASTOhbs 1	KASTOhbs 2
L × B × H (Oberteil abgesenkt)	1.190 × 480 × 810 mm	1.385 × 505 × 960 mm
Höhe, Oberteil in Höchststellung	1.230 mm	1.220 mm
Materialauflagehöhe	500 mm	500 mm
Gesamtgewicht	170 kg	180 kg
Sägeblattabmessung	400 × 30 × 1,5 mm	450 × 40 × 2 mm
Schnittgeschwindigkeit	16 / 32 m/min	16 / 32 m/min
Preis	3.400 €	3.800 €

	● / ■ / □
90°	210 / 240 × 190 / 210 × 210
+45°	150 / 150 × 100 / 130 × 210 / 145 × 145

	● / ■ / □
90°	250 / 280 × 200 / 230 × 230
+45°	180 / 170 × 200 / 155 × 235 / 170 × 170

KASTOwin A 3.3 Bandsägemaschine

ab 28.200 €

Einsatzspezifische Anpassung durch modulare Systemgestaltung
Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
Automatische Bandführungsarmverstellung
Schnelle und einfache Programmierung über Farb-Touchscreen
Intelligente Steuerung für hohe Standzeiten der Sägebänder mit SmartControl
Kettenmäsvorschub für kurze Serienabschnitte



Schnittbereich	330 mm
Kleinste zu sägende Abmessung	ca. 10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	60 mm
Kürzeste Abschnitlänge	10 mm
Schnittbereich flach H × B	330 × 350 mm
Schnittgeschwindigkeit	16 / 32 m/min
Anschlusswert	6,0 kW
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW
Schnittgeschwindigkeit	12 - 150 m/min (stufenlos)
Materialvorschublänge einfach	500 mm
Mehrfachvorschub	9.999 mm
Sägebandabmessung	5.090 × 34 × 1,1 mm
Maße (L × B × H)	ca. 1.350 × 2.330 × 1.850 mm
Gesamtgewicht	ca. 2.050 kg
Materialauflagehöhe	700 mm

KASTOradial U 7 / KASTOradial M 6 Halbautomatische Kreissägen

ab 3.000 €

KASTOradial U 7

Zwei Schnittgeschwindigkeiten
Sägevorschub stufenlos regulierbar mit Begrenzung des Rückhubs
Pneumatischer Kurzhubspannstock mit Gegenspanneinrichtung
Stufenlose Gehrungseinstellung (-45° bis +60°)
Kühlmitteleinrichtung
Materialauflagerolle
Stiftspäneräumer und Späneschublade

KASTOradial M 6

Zwei Schnittgeschwindigkeiten
Spannstock mit Gegenspanneinrichtung
Stufenlose Gehrungseinstellung (-45° bis +45°)
Kühlmitteleinrichtung
Materialauflagerolle

	KASTOradial U 7	KASTOradial M 6
Maße (L × B × H)	450 × 1.050 × 2.000 mm	940 × 1.230 × 820 (1.800) mm (mit UG)
Materialauflagehöhe	950 mm	950 mm
Gesamtgewicht (mit UG)	300 kg	207 (257) kg
Gesamtanschlusswert	4,0 kW	4,0 kW
Sägemotor, Leistung	1,0 / 1,8 oder 1,3 / 1,8 kW	1,5 / 2,2 kW
Schnittgeschwindigkeit	17 / 34 oder 34 / 68 m/min	26 / 53 oder 53 / 106 m/min
Sägeblattabmessung	315 × 2,5 × 32 mm	315 × 2,5 × 32 mm
Preis	ab 7.300 €	ab 3.000 €



Abbildung: KASTOradial U 7

	● / ○ / □ / ▢
90°	70 / 95 / 130 × 75 / 85 × 85
- 45°	70 / 95 / 90 × 75 / 80 × 80
+ 45°	70 / 95 / 90 × 75 / 80 × 80
+ 60°	70 / 80 / 65 × 70 / 65 × 65



Abbildung: KASTOradial M 6

	● / ○ / □ / ▢
90°	65 / 90 / 120 × 70 / 85 × 85
- 45°	60 / 70 / 70 × 50 / 65 × 65
+ 45°	60 / 80 / 75 × 70 / 70 × 70

KASTOpractical E 2 / KASTOpractical U 2 Halbautomatische Bandsägen

ab 5.700 €

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Sägevorschub stufenlos regulierbar
- Horizontalspannstock mit Schnellverschiebung
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (-45° bis +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Kühlmittelanlage
- Automatische Abschaltung nach Schnittende

**AB
LAGER**

	KASTOpractical E 2	KASTOpractical U 2
Maße (L × B × H)	900 × 1.660 × 1.450 mm	900 × 1.660 × 1.450 mm
Materialauflagehöhe	950 mm	950 mm
Gesamtgewicht	395 kg	425 kg
Gesamtanschlusswert	2,0 kW	2,0 kW
Sägemotor, Leistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	35 / 70 m/min	35 / 70 m/min
Sägeblattabmessung	2.825 × 27 × 0,9 mm	2.825 × 27 × 0,9 mm
Preis	5.700 €	7.500 €



	● / ■ / ■
90°	230 / 300 × 170 / 220 × 220
+45°	200 / 190 × 190 / 190 × 190
+60°	115 / 120 × 105 / 105 × 105
-45°	150 / 120 × 150 / 135 × 135

	● / ■ / ■
90°	230 / 300 × 170 / 220 × 220
+45°	200 / 190 × 190 / 190 × 190
+60°	115 / 120 × 105 / 105 × 105
-45°	150 / 120 × 150 / 135 × 135

KASTOfunctional U Halbautomatische Bandsäge

10.500 €

- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- Sägevorschub stufenlos regulierbar
- Horizontalspannstock mit Schnellklemmhebel
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (-45° bis +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Kühlmittelanlage
- Schnitthöhenerkennung über Memory-Funktion

**AB
LAGER**

		● / ■ / ■
Maße (L × B × H)	1.014 × 1.825 × 1.460 mm	
Materialauflagehöhe	950 mm	
Gesamtgewicht	510 kg	
Gesamtanschlusswert	2,0 kW	
Sägemotor, Leistung	1,5 kW	
Schnittgeschwindigkeit	20 - 110 m/min	
Sägeblattabmessung	2.910 × 27 × 0,9 mm	
		90° 260 / 300 × 260 / 260 × 260
		+45° 200 / 200 × 240 / 200 × 200
		+60° 165 / 160 × 120 / 150 × 150
		-45° 200 / 200 × 240 / 200 × 200


KASTOfunctional A Vollautomatische Bandsäge

20.900 €

- Leicht bedienbare BasicControl Steuerung
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- Sägevorschub stufenlos regulierbar
- Zwei Horizontalkurzhubspannstöcke
- Elektromotorischer Materialvorschub über Kugelrollspindel
- Stufenlose Gehrungseinstellung (-45° bis +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Kühlmittelanlage
- Schnitthöhenerkennung über Memory-Funktion
- Materialvorschubspannstock mit Materialende-Taster
- Mindestdrehzahl-Überwachung (SpeedControl)

**AB
LAGER**

		● / ■ / ■
Maße (L × B × H)	1.470 × 1.825 × 1.460 mm	
Materialauflagehöhe	950 mm	
Gesamtgewicht	890 kg	
Gesamtanschlusswert	2,5 kW	
Sägemotor, Leistung	1,5 kW	
Schnittgeschwindigkeit	20 - 110 m/min	
Sägeblattabmessung	2.910 × 27 × 0,9 mm	
Materialvorschub, einfach	500 mm	
Materialvorschub, max.	9.999 mm	
Kürzeste Abschnittlänge bei Einzelschnitt und Automatik	6 mm	
Kürzeste Reststücklänge bei Einzelschnitt und Automatik	mm 30 / 200	
		90° 260 / 300 × 260 / 260 × 260
		+45° 200 / 200 × 240 / 200 × 200
		+60° 165 / 160 × 120 / 150 × 150
		-45° 200 / 200 × 240 / 200 × 200



FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

Montagebandsägen PBS 90 ESC / 130 ESC

ab 540,- €

**AB
LAGER**



	PBS 90	PBS 130 ESC
Sägeantrieb 230 V/50 Hz	950 W	1,2 kW
Sägebandgeschwindigkeit	30-80 min ⁻¹	30-80 min ⁻¹
Sägebandabmessung	1.335 × 13 × 0,65 mm	1440 × 13 × 0,65 mm
Gewicht	18 kg	19 kg
Art.-Nr.	20 309	20 317
Preis	540,- €	620,- €

	PBS 90 ESC			PBS 130 ESC		
	○	□	▣	○	□	▣
90°	105	100	100 × 105	130	130	130 × 125
45° li	70	70	70 × 70	95	95	95 × 95
60° li	-	-	-	60	60	60 × 50

Montagesäge Mini-Compact

1.030,- €

**AB
LAGER**



Motor	0,8 kW / 230 V
Drehzahl (stufenlos)	54 min ⁻¹
Sägeblattdurchmesser	HSS 250 × 2 × 32 mm
Art.-Nr.	20 005
Gewicht	38 kg

	○	□	▣
90°	85	75	100 × 65
45° li	80	75	90 × 60

Metallkreissäge Compact 275

2.480,- €

**AB
LAGER**



Motor	1,1/1,3 kW – 400 V
Drehzahl	33 + 66 min ⁻¹
Sägeblattdurchmesser	HSS 275 × 2 × 32 mm
Art.-Nr.	20 050
Gewicht	112 kg

	○	□	▣
90°	90	80	100 × 70
45° li	75	70	80 × 60

Gehrungsbandsäge GBS 218 AutoCut

ab 2.850,- €

**AB
LAGER**



	○	□	▣
90°	220	210	230 × 185
45° li	150	150	150 × 210
60° li	90	90	90 × 100

	GBS 218 ECO AutoCut	GBS 218 ECO AutoCut
Motor		Motor 1,2 kW – 400 V
Sägebandabmessung		2.455 × 27 × 0,90 mm
Schnittgeschwindigkeit	35+70 m/min.	25-80 m/min.
Gewicht		ca. 240 kg
Art.-Nr.	20 342	20 343
Preis	2.850,- €	3.250,- €

Hochleistungs-Gehrungsbandsäge GBS 250 Super AutoCut

	●	■	■
90°	255	240	300 × 180
45° li	210	190	210 × 160
60° li	135	110	140 × 90 (130 × 100)
45° re	180	160	180 × 100 / 200 × 70

	GBS 250 Super AutoCut	GBS 250 Super AutoCut
Motor		1,5/1,8 kW – 400 V
Sägebandabmessung		2.765 × 27 × 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	37+74 m/min.	18-110 m/min.
Gewicht		349 kg
Art.-Nr.	20 431	20 437



**AB
LAGER**

Hochleistungs-Vertikalkreissägen VKS 315 Manuell / 370 Manuell

	VKS 315			VKS 370		
Motor	1,5/1,8 kW – 400 V			1,8/2,2/3,0 kW – 400V		
Drehzahlen min. ⁻¹	17 + 33	33 + 66		15 + 30	30 + 60	15 – 70
Sägeblattdurchmesser	HSS 315 × 2,5 × 40 mm			HSS 370 × 3,0 × 40 mm		
Gewicht	328 kg			392 kg		
Art.-Nr.	20 150	20 152		20 178	20 177	20 179

Auch als Halb- und Vollautomat lieferbar.

	VKS 315			VKS 370		
	●	■	■	●	■	■
90°	108	93	150 × 90	120	100	180 × 100
45° li	108	93	105 × 90	120	100	130 × 100
60° li	93	80	75 × 90	110	90	90 × 100
45° re	108	93	105 × 80	105	100	130 × 100



**AB
LAGER**

Aluminium-Kreissäge Velox 350 PN inkl. Sockel

Motor	1,5/1,8 kW – 400 V
Drehzahlen (stufenlos)	1.800 + 3.600 min. ⁻¹
Sägeblattdurchmesser	HM 350 × 32 mm
Art.-Nr.	20 205
Gewicht	213 kg

Auch als Halb- und Vollautomat oder Sonderausführung lieferbar.

	○	□	▣
90°	120	110	200 × 88
45° li	115	110	150 × 80 135 × 100
45° Schrägstellung	65	60	180 × 50



Hydracrop 55 S Hydraulische Flach-, Profil- und Stabstahlschere

12.800 €



Hübe pro Minute mit 20 mm Hub	25/min
Stanzkraft	550 kN
Lochdurchmesser und Stärke	bis max. 40 × 10 mm
Flachstahl bis max.	300 × 15 oder 200 × 20 mm
Motorleistung	3 kW
Gewicht	1.518 kg

Minicrop 45 Hydraulische Flach-, Profil- und Stabstahlschere

8.600 €



Stanzkraft	450 kN
Lochstanze	27 mm in 13 mm Matrize
Flachstahlschere	300 × 10 mm
Winkelstation	80 × 80 × 8 mm
Ausklinken	bis max. 7 mm
Gewicht	760 kg

Bendicrop 50 Hydraulische Profilstahlschere, Stanze, Abkantstation

11.400 €



Flachstahlschere	350 × 10 mm
Messerlänge	356 mm
Lochstanze	31 mm in 12 mm Material
Abkantstation	100 × 10 mm
Ausklinkeinrichtung (T × B × S)	bis max. 10 mm
Winkelstation 90°	80 × 80 × 8 mm

Bendicrop 85 S Hydraulische Profilstahlschere

21.900 €



Flachstahlschere	450 × 22 mm
Lochstanze	40 × 15 mm / 24 × 24 mm
Winkelstation	130 × 130 × 13 mm
Ausklinken	bis max. 15 mm
Abkantstation	200 × 15 mm
Gewicht	2.900 kg

PP50 Fahrbare hydraulische Stanzmaschine

5.790 €



Stanzkraft	500 kN
Max. Stanzleistung	27 × 13 mm
Ausladung	130 mm
Motorleistung	2,2 kW
Hubzahl mit 20 mm Hub	25/min
maximaler Hub	30 mm
Gewicht	295 kg

Puma 55 S Hydraulische Stanzmaschine

8.600 €



Stanzkraft	550 kN
Maximale Stanzleistung	40 × 10 mm
Ausladung	500 / 750 mm
Motorleistung	5 kW
Hubzahl mit 20 mm Hub	38/min
maximaler Hub	60 mm
Gewicht (bei Ausladung: 500 / 750)	1.150 / 1.885 kg

Bendhor 20 Biegepresse mit Handrad

Biegeleistung	200 kN
Tischgröße	980 × 485 mm
Hublänge	0 - 200 mm
max. Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s
Bolzendurchmesser	55 mm
Biegeleistung Flachstahl	120 × 15 mm
Rohrdurchmesser	2"
Arbeitshöhe	960 mm



Bendhor 30 Biegepresse mit CNC-Steuerung

Biegeleistung	300 kN
Tischgröße	1.090 × 625 mm
Hublänge	0 - 200 mm
max. Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s
Bolzendurchmesser	55 mm
Biegeleistung Flachstahl	120 × 20 mm
Rohrdurchmesser	2"
Arbeitshöhe	960 mm



FRÄSEN
 DREHEN
 BOHREN
 SÄGEN
 BLECHBEARBEITUNG
 SCHLEIFEN
 MESSEN

Serie WM1 Werkstattmikroskop

ab 21.840 €

Messbereiche	von 200 × 100 × 200mm bis zu 700 × 1.000 × 200mm
Steuerung	Manuell und CNC
Optionen	Taktiler Taster TP200, Software M3 oder Saphir



VCAD Serie Optisches 2D Messgerät

ab 26.500 €

Schnelle, hochpräzise 2D-Messung „in einem Schuss“ durch große Bildfelder.

Automatische Teileerkennung, Mehrfachteilemessung, 4-fach Stufenzoom.

Messbereiche	von 55 × 65 mm bis zu 225 × 168 mm mit CNC-Messtisch erweiterbar
--------------	---



DP Digitaler Projektor

ab 13.520 €

Kostengünstiger Profilvergleich zur DXF-Datei.
Einfache Abstandsmessung mit digitalem Kantensensor.
LED-Auflicht für aussagekräftige Screenshots.

Messbereiche	von 200 × 100 mm bis zu 500 × 200 mm
--------------	--------------------------------------



Serie WMM Wellenmessgeräte

Hochpräzise Messung von Rotations-
teilen mit Auf- und Durchlicht
und Matrixkamera.

Patentierter Taumelkompensation
zur Eliminierung von Ausricht-
fehlern.

Messlängen	von 300 bis zu 1.500mm und Durchmesser bis 400 mm
Optional	Taktiler Taster (scannend)



Serie PMS Multisensor-Messgeräte

Optische 2D Messgeräte mit Option
zur Erweiterung mit 3D Messtaster.



Versch.	von 200 × 200 × 200 mm
Messvolumen	bis zu 1.200 × 1.200 × 600 mm
Ausstattung	Festoptiken, Zoomoption, Leistungsstarke 3D Software Saphir.
Optional	Lasertaster

Profilprojektoren

ab 9.500 €

Vertikaler Strahlengang, Power LED Durchlicht und Auflicht.
Modularer Aufbau.

Mattscheiben- durchmesser	300 oder 360 mm
Messvolumen	von 200 × 100 mm bis zu 500 × 200mm
Optional	Objektivrevolver, XY-Zähler, geometrischer Messrechner M2, Externer Kantensensor



EUR 5U M2 Manuelle Walzenbiegemaschine mit zwei angetriebenen Wellen

3.999 €

Wellendurchmesser	40 mm
Arbeitsposition	Horizontal/Vertikal
Leistung	Rundrohr 60 × 2 mm
Abmessungen (B×H×T)	700 × 1.460 × 600 mm
„Ökonomisches“ Modell	

**AB
LAGER**

CE40MR3 Manuelle Walzenbiegemaschine mit drei angetriebenen Wellen

8.092 €

Wellendurchmesser	40mm
Arbeitsposition	Horizontal/Vertikal
Steuerung	Digitales Display
Leistung	Rundrohr 70 × 1,5 mm
Abmessungen (B × H × T)	560 × 1.430 × 980 mm
Gewicht	300 kg


TB050-EDT

Dreiphasig dornlose Biegemaschine inkl. Werkzeug für 1 1/4 [42,4 mm]

8.232 €

Biegeradien	R10 bis R300 kleinster Radius: 2xD
Biegegeschwindigkeit	Max. 2,5 U/min
Steuerung	digital
Anzahl der Programme	1
Leistung	Stahlrohr 60 × 3 mm
Abmessungen (B×H×T)	595 × 900 × 363 mm
Gewicht	130 kg
Mobil durch Fahrvorrichtung	

**AB
LAGER**

EN100-V2

Dreiphasige Rohrauschleif- und Bandschleifmaschine bis 76 mm

3.726 €

Inklusive Kontaktrolle für 42,4 mm und 3 Zirkonium Schleifbänder.

Patentiertes System für eine kombinierte Querbewegung des Rohres für eine lange Lebensdauer des Bandes, reduzierte Gratbildung und geringe Wärmeentwicklung.

Max. Breite des Schleifbands	100 mm
Geschwindigkeit	1.400 U/min / 2.800 U/min
Ausschleifwinkel	Variabel 0° bis 60°
Abmessungen (B × H × T)	500 × 1.500 × 1.500 mm
Gewicht	200 kg

**AB
LAGER**

MG030T-A3/H76-

Dreiphasige hydraulische Dornbiegemaschine bis 60 mm

26.618 €

Biegeradien	R10 bis R200 (kleinster Radius = 1,5xD)
Max. Biegegeschwindigkeit	Variabel bis 2,2 U/min mit Inverter
Bedienung	NC Soft-Touch-Bedienfeld in 8 versch. Sprachen und Fußpedal
Anzahl der Programme	30 je 9 Biegungen
Steuerung	NC1
Biegerichtung	gegen den Uhrzeigersinn
Leistung	Stahlrohr 60 × 3 mm
Nutzlänge	3.000 mm
Abmessungen (B × H × T)	800 × 1.100 × 3.850 mm
Gewicht	600 kg

 Vorzeitiger Dornrückzug
 Positionierung und Verdrehung mit mechanischen Anschlägen und präziser Digitalanzeige
 Pneumatisches Vierbackenfutter




FRÄSEN

DREHEN

BOHREN

SÄGEN

BLECHBEARBEITUNG

SCHLEIFEN

MESSEN

Typ 125 Manuelle Rundbiegemaschine

ab 5.790 €



Größe	10/1,5
Nutzlänge	1.020 mm
Blechdicke	1,5 mm
Ø Walze	65 mm
Leistung	0,75 kW
Gewicht	230 kg

GC5 Schwere Handhebel-Tafelschere

4.985 €



Größe	10/2
Schnittlänge	1.000 mm
Blechdicke	400 2 mm
N/mm ²	
für Streifenbreiten	1-500
Gewicht	520 kg

Typ 134 Motorische Rundbiegemaschine

ab 11.425 €



Nutzlänge	1.020 - 2.040 mm
Blechdicke	2,0 - 4,0 mm
Walzen	700 Nm Zugfestigkeit

Typ HS Exzenter-Tafelschere (manuell)

ab 4.950 €



Typ	Leistung	Nutzlänge	Schnittwinkel	Preis
1.000 × 2,0	2 mm	1.030 mm	4°	4.950 €
1.500 × 1,5	1,5 mm	1.530 mm	2,9°	4.950 €
2.000 × 1,25	1,25 mm	2.030 mm	2,2°	4.950 €
2.500 × 1,0	1 mm	2.530 mm	1,8°	5.820 €
3.000 × 1,0	1 mm	3.030 mm	1,5°	7.600 €

PowerShearBasic Hydraulische Tafelschere



Nutzlänge	3.040 mm
Blechdicke	6 mm
Scherwinkel	1,8
Motorleistung	12 kW
Gewicht	5.600 kg
Länge	4.000 mm
Tiefe	3.090 mm

Power Duo Cut NC Motortafelschere (PDC)

37.900 €



Nutzlänge	4.080 mm
Blechdicke	2,5 mm
Antriebsleistung	2 × 4,0 kW
Hub	400 mm

Abbildung mit Optionen

MHSU Motortafelschere

ab 11.900 €



Abbildung mit Optionen

Nutzlänge	1.030 [1.530, 2.030, 2.530, 3.230] mm
Blechdicke	bis 4,0 mm
Schnittwinkel	2,0 - 2,7° (je nach Ausführung)
Antriebsleistung	2,5 - 4,0 kW (je nach Ausführung)
Hubzahl	34/min

Typ 204 Manuelle
Schwenkbiegemaschine

6.562 €



Größe	10/2
Nutzlänge	1.020 mm
Blechdicke	2 mm
Oberwangenhub	220 mm
Verstellbarkeit Unter- und Biegewange	60
Gewicht	460 kg



AKV
Handschwenkbiegemaschine [Typ 2.000 × 2,0]

ab 9.700 €

Nutzlänge	2.020 mm
Leistung	2,0 mm
Oberwangenhub	110 mm
Biegewangenverstellung	30 mm

PowerBend Professional
Motorische Schwenkbiegemaschine [Typ 2.000 × 4,0]

83.900 €

exkl. Werkzeuge



Nutzlänge	2.000 mm
Blechdicke	4,0 mm
Antriebsleistung	3 kW
Hub	350 mm

ASK II
Segmentabkantmaschine [Typ 1.000 × 2,0]

6.700 €

exkl. Optionen



Leistung	2,00 mm
Nutzlänge	1.050 mm
Stufen	2
L × B × H	1.540 × 750 × 1.265 mm
Gewicht	475 kg

MAK 4
Motorische Schwenkbiegemaschine [Typ 3.200 × 6,0]

141.350 €



Nutzlänge	3.220 mm
Blechdicke	6,0 mm
Antriebsleistung	2 × 4,0 kW
Werkzeuge	1.100 N/mm ²
Hub	400 mm

ALZMETALL

AB 30-R 1000 / AB 30 R-1400 Radialbohrmaschine

ab 37.412 €



	AB 30-R 1000	AB 30 R-1400
Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	32 mm	40 mm
Kurzspindel	MK4	MK4
Durchmesser Mantelsäule	220 mm	220 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Motor	1,5 kW	3,0 kW
Spindeldrehzahlen	56 - 2.500 U/min	56 - 2.500 U/min
Gewicht	ca. 1.250 kg	ca. 1.650 kg
Preis	37.412 €	47.898 €

WEILER

VO75/ VO100 / VO104 Radialbohrmaschine



	VO75	VO100	VO104
Bohrdurchmesser in Stahl max.	75 mm	100 mm	100 mm
Armverstellung, senkrecht max.	950 mm	1.155 mm	1.535 mm
Länge der Bohrschlittenbewegung max.	1.641 mm	2.015 mm	3.470 mm
Spindelaufnahme Kegel	5	6	6
Spindeldrehzahlbereich	11,2 - 2.000 U/min	9 - 2.800 U/min	9 - 2.800 U/min

FORADIA

MS75-1600 / GK50-1500 Radialbohrmaschine



	MS75-1600	GK50-1500
Bohrleistung Stahl (St 60)	75 mm	50 mm
Gewindeschneiden (St 60)	75 mm	50 mm
Größter Bohrradius	1.825 mm	1.675 mm
Kleinster Bohrradius	565 mm	500 mm
Spindelhub	350 mm	225 mm
Drehzahlbereich	30 - 1.400 U/min	35 - 1.460 U/min
Vorschubbereich	0,075 - 1 mm /U	0,05 - 0,35 mm/U
Antrieb Bohrmotor	10 CV	5,2 / 2,6 CV
Aufspannfläche (L x B)	1.840 x 970 mm	1.685 x 820 mm
Länge x Breite	2.600 x 980 mm	2.215 x 850 mm
Gewicht	5.025 kg	3.000 kg
Preis	101.900 €	56.000 €

WEILER

VOM50 Montagebohrmaschine



Bohrdurchmesser in Stahl max.	50 mm
Spindelaufnahme Kegel	MK5
Spindeldrehzahlbereich	16 - 800 min-1
Leistung	4,0 kW
Bettabmessungen (H x B x L)	260 x 1.050 x 2.610 mm

HTBS-T Hydraulische NC-gesteuerte
Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

ab 27.110 €



Ausführung	3100-100	3100-200	4100-130
Schnittlänge (A)	3.100 mm	3.100 mm	4.100 mm
Schnittleistung	10 mm / 6 mm	20 mm / 13 mm	13 mm / 8 mm
450N/mm ² / 700N/mm ²			
Ständerausladung (D)	50 mm	50 mm	50 mm
max. Hübe pro Minute bei ganzer Schnittlänge	13	6	8
Schnittwinkel	1,30°	2°	1,45°
Schnittspaltverstellung min. / max.	0,05 mm / 1,05 mm	0,09 mm / 2,20 mm	0,05 mm / 1,45 mm
Tischmaße (H x B x T)	865 x 3.515 x 580 mm	886 x 3670 x 570 mm	818 x 4.620 x 550 mm
Antriebsleistung	22 kW	45 kW	30 kW
Gewicht	9.300 kg	21.700 kg	16.300 kg
Preis	27.110 €	66.440 €	54.710 €

GBP-E 2550-60 CNC-gesteuerte
Gesenkbiegepresse mit 3-Achsen-Antrieb

33.030 €



Abbildung: GBP-E 3050-120

Presskraft	60 t
Bieglänge	2.550 mm
Ständerdurchlass	2.150 mm
Eilgang	120 mm/s
Biegegeschw.	9 mm/s
Rückzug	70 mm
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	4.000 kg
Abmessungen (L x B x H)	3.750 x 1.100 x 2.350 mm

MSBM 2020-25 PRO Motorische
Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung

16.790 €



Abbildung: MSBM 3020-15 PRO

Arbeitsbreite max.	2.520 mm
Blechstärke max.	2,0 mm
Durchlass zwischen Ober- + Unterwangemax.	140 mm
Motorleistung (Wange / Biegen)	0,75 kW / 1,1 kW
Gewicht	1.780 kg
Maße (L x B x H)	3.350 x 710 x 1.160 mm

FTBS 1050-15 P
Pneumatische Tafelblechscher

6.929 €



Arbeitsbreite max.	1.030 mm
Blechstärke max.*	1,50 mm
Schnittwinkel	3°
Hinteranschlag	550 mm
Seitenanschlag	220 mm
Schnitte pro Min.	22 mm
Gewicht	270 kg
Abmessungen (L x B x H)	1.490 x 1.250 x 1.290 mm
Artikel-Nr.	3754015

MTBS 1350-30 Motorische Tafelblechscher

11.589 €



Arbeitsbreite	1.350 mm	Breitenanschlag	550 mm
Blechstärke	3,0 mm	Schnitte pro Min.	35
Schnittwinkel	2° 30' Grad	Motorleistung	3,0 kW (400 V)
		Gewicht	1.150 kg
		Abmessungen	1.700 x 1.350 x 1.200 mm

MBM 1250 Magnetbiegemaschine

2.949 €



Biegebreite max.	1.250 mm	Werkstückdicke	1,6 mm / 1,2 mm
Fixierdruck	6 to.	mittlerer Härte	
Abmessung	1.400 x 410 x 390 mm	Edelstahl	1,0 mm / 0,9 mm
Gewicht	150 kg		



FS 420 SD / FS 640 SD / FS 840 SD

Präzisions-Flachschleifmaschine mit SD-Steuerung

ab 49.200 €

	FS 420 SD	FS 640 SD	FS 840 SD
Schleiffläche	400 × 200 mm	600 × 400 mm	800 × 400 mm
Schleifhöhe (optional)	300 (500) mm	375 (575) mm	375 (575) mm
Tischbelastung	150 kg	600 kg	700 kg
Tischantrieb	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Schleifspindelmotor	5,0 kW	7,0 kW	7,0 kW
Preis	49.200 €	56.800 €	67.200 €



Abbildung: FS 640 SD

FS 420 Z CB / FS 640 Z CB / FS 840 Z CB

Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine mit CB-Steuerung mit Zyklen

ab 65.400 €

	FS 420 Z CB	FS 640 Z CB	FS 840 Z CB
Schleiffläche	400 × 200 mm	600 × 400 mm	800 × 400 mm
Schleifhöhe (optional)	300 (500) mm	375 (575) mm	375 (575) mm
Tischbelastung	150 kg	600 kg	700 kg
Tischantrieb	Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch
Schleifspindelmotor	2,0 kW	3,7 kW	3,7 kW
Preis	65.400 €	84.900 €	92.500 €



Abbildung: FS 840 Z CB

Flachschleifmaschinen von Geibel+Hotz erhalten Sie bis zu einer Schleiffläche von **2.000 × 1.000 mm** und **3.100 kg** Tischbelastung!

RS 600 C/CL / RS 1000 C/CL

Zyklengesteuerte Rundschleifmaschine mit SIEMENS 840D SL-Steuerung

ab 114.900 €

	RS 600 C	RS 1000 C
Spitzenweite	600 mm	1.000 mm
Gewicht	100 kg	100 kg
Steuerung	Siemens 840 D SL	Siemens 840 D SL
Schleifspindelmotor	5,5 kW	5,5 kW
Preis	132.700 €	146.200 €

Rundschleifmaschinen von Geibel + Hotz erhalten Sie bis zu einer Spitzenweite von **6.000 mm** und **4.000 kg** Werkstückgewicht!



Abbildung: RS 1000 C

DELTA

LB 300 / LC 400 / LC 500 Manuelle Rundtischschleifmaschinen

ab 5.600 €

	LB 300	LC 400	LC 500
Abstand Achse Schleifscheibe und Achse Säule	300 mm	315 mm	315 mm
Max. Abstand zwischen Magnetspannplatte (normal) und Schleifscheibe	-	205 mm	205 mm
Größte Schleiffläche	140 × 330 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Feinzustellung durch den Mikrometer	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Abmessungen Topfscheibe	178 × 78 × 78 mm	200 × 80 × 78 mm	200 × 80 × 78 mm
Drehzahl Schleifscheibe	2.840 U/min	2.840 U/min	2.840 U/min
Drehzahl des Tisches	-	20 - 40 U/min	15 - 30 U/min
Leistung Spindelmotor	2,2 kW	3,0 kW	3,0 kW
Leistung Tischschwingungsmotor	-	0,33 - 0,48 kW	0,15 - 0,48 kW
Leistung Elektropumpe	0,06 kW	0,06 kW	0,06 kW
Gewicht			750 kg
Preis	5.600 €	10.650 € (300 mm Magnetspannplatte) 11.300 € (400 mm Magnetspannplatte)	13.100 €



made in Italy

Abbildung LC 400

EQUIPTOP

ESG-1020-TD

Hochpräzisions-Flachschleifmaschine

33.500 €



Tischgröße	508 × 254 mm
Max. Schleiflänge/-breite	520/280 mm
Spindeltrieb	2.850 U/min
Antriebsleistung	2,2 kW
Gewicht	1.810 kg

ACETI

Typ Nr. 60

Rohrausschleifmaschine



Drehzahl	2.800 U/min
Motorleistung	3 kW / 400 V
Schleifband	75 × 2.000 mm
Schleifrollen	20 - 70 mm / - 2"
Gewicht	4.800 kg
Maße (L × B)	2.715 × 1.725 mm

FLOTT

BSM 150 P

Bandschleifmaschine

1.495 €



AB LAGER

Motorleistung	4 kW / 400 V
Bandgeschwindigkeit	30 m/s
Bandabmessung	2.000 × 150 mm
Arbeitshöhe	700 - 1.050 mm
Schallpegel	78 dB (A)
Gewicht	100 kg
Preis inklusive Absaugung	
Art.-Nr.:	461897

METALLKRAFT

MBSM 75-200-2 / 150-200-2

Metall-Bandschleifmaschinen

ab 699 €



	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Schleifbreite	75 mm	150 mm
Bandgeschwindigkeit	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Motorleistung 50 Hz	1,5 / 2,2 kW	2,1 / 2,8 kW
Abmessungen Schleifband	75 × 2.000 mm	150 × 2.000 mm
Kontaktrollen-Ø	200 mm	100 mm
Absaugstutzen-Ø	100 mm	100 mm
Abmessungen (L × B × H)	1.070 × 340 × 950 mm	1.070 × 415 × 950 mm
Gewicht	72 kg	90 kg
Preis	699 €	899 €

FEIN GRIT

GIS 75 / GIS 150

Bandschleifmaschine



by FEIN

	GIS 75	GIS 150
Nennleistung	4 kW	4 kW
Spannung/Stromart bei 50 Hz	3 × 400 V (3~)	3 × 400 V (3~)
Spannung/Stromart bei 60 Hz	3 × 440 V (3~)	3 × 440 V (3~)
Leerlaufdrehzahl bei 50 Hz	3.000 U/min	3.000 U/min
Leerlaufdrehzahl bei 60 Hz	3.450 U/min	3.450 U/min
Bandabmessung	75 × 2.000 mm	150 × 2.000 mm
Gewicht	74 kg	93 kg

FORMAT

TB 13 Tischbohrmaschine

999 €



AB LAGER

Bohrleistung Stahl (St 60)	13 mm
Drehzahlbereich	180 - 4.000 U/min
Werkzeugaufnahme	MK 2
Tischmaße	230 × 170 mm
Antriebsleistung	0,55 kW



VORFÜHRUNG IM SHOWROOM
ODER IM WERK



UNSER SERVICE

Kompetente Beratung
Vorführung im eigenen Showroom oder im Werk
Einweisung und Schulung Ihrer Mitarbeiter
Leasing-, Miet- und Kreditkauf
Service für alle Arten von Werkzeugmaschinen:
CNC, Zyklen & konventionell
ISO 9001-Zertifizierung



IHR ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Eric von Wihl

Vertrieb Werkzeugmaschinen
Telefon 06241 - 9102-14
E-Mail eric.vonwihl@werkzeug-neu.de



E.W. NEU GMBH

Zentrale Worms
Cornelius-Heyl-Straße 58
D-67547 Worms
Tel.: 06241 - 9102-0
Fax: 06241 - 9102-99
info@werkzeug-neu.de

Niederlassung Speyer
Tullastraße 47
D-67346 Speyer
Tel.: 06232 - 6423-0
Fax: 06232 - 6423-24
speyer@werkzeug-neu.de

Website
Online-Shop
Facebook

www.werkzeug-neu.de
www.werkzeug-bestellen.de
www.facebook.com/ewneu

