

GDW

Werkzeugmaschinen
Herzogenaurach GmbH

Computerunterstützte- Präzisionsdrehmaschinen



*GDW-Maschinen
der Mehrwert für Ihre Fertigung!*



Normalzubehör CS-Baureihe

- Steuerung mit Bedieneinheit
- Multi Suisse Schnellwechsel-Grundkörper
- 1 Wechselstahlhalter
- Späneschutzwand mit umfassenden, verfahrbaren Spritzschutzhauben mit Sicherheitsscheiben
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Verschlussstopfen für Drehspindel
- Satz Bedienschlüssel
- 1 Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf CD
- 1 Maschinenkarte

GDW**Werkzeugmaschinen
Herzogenaurach GmbH**

Technische Daten		320CS	520CS	820CS
Arbeitsbereich				
Spitzenweite	mm	750	1000 / 1500	2000 / 3000 / 4000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	320	570	820
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	170	340	515
Verschiebeweg des Planschiebers	mm	185	340	405
Bettbreite	mm	280	350	650
Drehmaß/Querschnitt (Höhe x Breite)	mm	20x20	32 x 25	45x45
Drehspindel				
Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	5 / 6	8	11
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	75 / 90	120	180
Spindelbohrung	mm	42 / 57	77	133
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50	90	
Hauptantrieb				
AC - Antrieb mit 2-stufigem Getriebe				
Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	7 / 10	15 / 12	33 / 22
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	1-3500	1-2500	1-1600
Drehzahlbereich Getriebestufe I	1/min	1-880	1-625	1-415
Drehzahlbereich Getriebestufe II	1/min	1-3500	4-2500	1-1600
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	750	1100	4040
Vorschubbereich				
Drehstrom - Servoantriebe				
Vorschubkraft längs	N	7000	10000	20000
Vorschubkraft plan	N	5000	7000	10000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001-10	0,001-10	0,001-10
Max. Eiganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	10 / 5	6 / 3	6 / 3
Gewindeschneidbereich				
Metrische-Gewinde	mm	0,1-400	0,1-400	0,1-400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56-1/4	56-1/4	56-1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125-28	0,125-28	0,125-28
DP-Gewinde	DP	224-1	224-1	224-1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99	99	99
Reitstock				
Pinolendurchmesser	mm	60	80	120
Pinolenhub	mm	120	200	210
Innenkegel der Pinole	MK	4	5	6
Gewicht				
Maschine als Transporteinheit	kg	1600	3200 / 3700	6000 / 7000 / 8000
Abmessungen				
Länge / Breite / Höhe	mm	2420 x 1490 x 1740	2850 x 2000 x 1800	4400 x 2250 x 2080
Länge / Breite / Höhe			3850 x 2000 x 1800	5400 x 2250 x 2080
Länge / Breite / Höhe				6400 x 2250 x 2080
Standardfarbe				
Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035		
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046		
Steuerung				
Siemens		840sl ShopTurn/ Manuelle Maschine		
Heidenhain		MANUALplus 620		



Hermann F. Weiler
Geschäftsführender Gesellschafter

Tradition verpflichtet

Mit einem Team aus erfahrenen Konstrukteuren und Facharbeitern entwickeln wir Drehmaschinen, bei denen Präzision, Werthaltigkeit und Betriebssicherheit an erster Stelle stehen.

Unser Leistungsspektrum umfasst handkurbelbediente Mechanikerdrehmaschinen, handhebelbediente Nachdre- und Revolverdrehmaschinen, sowie für höchste Präzision ausgelegte Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Im gesteuerten Bereich liefern wir unsere CS-Baureihe diese kompakten, computerunterstützten Drehmaschinen eignen sich für Werkstücke die ein Höchstmass an Genauigkeit und Oberflächengüte erfordern. Für die Serienproduktion runden die CNC-Drehmaschinen für die Komplettbearbeitung das GDW-Maschinenangebot ab.

Neben den Drehmaschinen bietet GDW einen werks-eigenen Komplettservice, umfangreiche Schulungen und eine zuverlässige Ersatzteilversorgung.

Kundenzufriedenheit steht im Mittelpunkt unseres Handelns.

Ihr GDW Team

GDW Werkzeugmaschinen Herzogenaurach GmbH

Ringstraße 79
D-91074 Herzogenaurach
P.O. Box 1426
D-91065 Herzogenaurach
Telefon +49/9132/7829-0
Fax +49/9132/7829-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

www.gdw-drehen.de